



NUEVO



MÁS TRABAJABLE



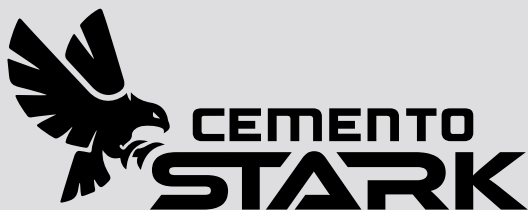
RESISTENTE



PARA TODO USO



4200 PSI



4200 PSI

Cemento Stark 4200 PSI, es un cemento diseñado para el día a día, con excelente trabajabilidad y resistencia, ideal para todo tipo de uso en la construcción, posee buena adherencia sobre materiales de concreto, block, ladrillo, piedra o fachaleta.

Mortero de buena textura y manejabilidad, recomendado para ensabietado, repello nivelado y elaboración de concreto. Por su resistencia garantizada y poca expansión, se considera un cemento estable, con características y prestaciones superiores a los cementos de su tipo

Por su composición entrega a edades tempranas su resistencia máxima, asegurando trabajos más duraderos y mejor terminados,

ESPECIFICACIONES TÍPICAS

Elementos	Unidades	Especificación	Resultados	Método de prueba
SiO ₂	%	A	26.29	ASTM C150
Al ₂ O ₃		A	6.09	
Fe ₂ O ₃		A	3.35	
CaO		A	51.00	
MgO		Max 5.00	2.09	
SO ₃		Max 3.50	1.80	
Pérdida por ignición (LOI)		A	7.18	
Residuo insoluble		A	17.35	
Álcalis Total (Na ₂ O+0.658 K ₂ O)		A	0.75	-
Contenido de cloruro		≤ 0.10	0.009	ASTM C150
Cal libre (F.CaO)		≤ 1.50	0.88	

BUENO PARA TODO



PREPARACIÓN DE MORTERO

Para levantado de muros, pegado de bloques, ladrillos o fachaleta.



PREPARACIÓN DE MEZCLA

Para ensabietado, repello, relleno, nivelación de suelos y pisos.



PREPARACIÓN DE CONCRETO

Para fundición de pavimentos, banquetas y estructuras sin carga

CONOZCA TAMBIÉN LAS PRESENTACIONES DE CEMENTO STARK 5200 Y 6000 PSI PARA TRABAJOS QUE NECESITAN MAYOR RESISTENCIA

RECOMENDACIONES

Utilizar agua limpia, controle el agua de mezclado ya que el exceso de agua disminuye las resistencias mecánicas. Mezclar con agua sobre una superficie limpia e impermeable y de ser posible utilizar una mezcladora, ya que las mezclas se logran con una mayor uniformidad y calidad.

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

Prueba de finura				
- Blaine	cm ₂ /g	≥ 3200	4200	ASTM C150
- Contenido retenido:				
+ Tamiz 45 μm	%	≤ 12.0	10.0	
+ Tamiz 80 μm	%	≤ 6.0	2.0	
+ Tamiz 90 μm	%	-	0.5	
Densidad de masa	g/cm ₃	≥ 2.80	3.043	
Ajuste de tiempo (Prueba Vicat):	Minutos			ASTM C150
- Conjunto inicial		≥ 75	245	
- Conjunto final		≤ 420	285	
Solidez (LeChatelier)	mm	≤ 10.0	1.0	
Contenido de aire del mortero	%	≤ 12.0	6.76	ASTM C 185-15a
Expansión del autoclave	%			ASTM C 151/ C151M-16
- Expansión		≤ 0.80	0.05	
Fraguado falso, penetración final, % min.,%	%	≥ 50	70.0	ASTM C 451-13
Fuerza de compresión	PSI	NORMA	RESULTADO	ASTM 1157
-1 days			1000	
-3 days		1890	2800	
-7 days		2900	3400	
-28 days		4060	4300	
A : No aplica				

BENEFICIOS

- Mayor rapidez en la construcción, por sus prestaciones, excelente trabajabilidad y resistencia
- Mayor rendimiento debido a sus resistencias iniciales y finales.
- Mayores resistencias mecánicas iniciales y finales
- Moderado Calor de hidratación
- Moderada resistencia a los sulfatos, lo cual permite que pueda ser utilizado en obras que están expuesta al ataque de sales o sulfatos.



¡CUIDE SU SACO! PROTÉJALO DURANTE EL TRANSPORTE, RECEPCIÓN Y ALMACENAJE. NO LO ASOLEE NI MOJE. NO ACEPTÉ EL PRODUCTO SI LA BOLSA ESTÁ ROTA O REMENDADA. GUARDE SUS SACOS EN UN LUGAR SECO Y ALEJADO DE PAREDES, NO EXCEDA MÁS DE 10 SACOS APILADOS SOBRE TARIMAS DE MADERA.

Cemento Stark Todo Uso puede ser utilizado para elaboración de cualquier tipo de concreto y mortero de albañilería y acabados en obra, concreto premezclado y prefabricados.

Brinda excelentes desempeños y resistencias a la compresión a edades tempranas que también permiten optimización en el uso de formaleta y andamios.



Cemento Pórtland bajo en adiciones, lo cual le permite tener un alto desempeño en distintas aplicaciones, así como tener un moderado calor de hidratación y moderada resistencia a los sulfatos. Uso General en la construcción, brindando un alto desempeño para edificar estructuras que necesitan mayores resistencias como Edificios, Puentes, etc.

Por sus características puede ser utilizado en cualquier tipo de aplicación en la construcción.

Por ejemplo: Concreto premezclado, concreto en obra y todo tipo de morteros.

PORTLAND 5200 PSI

Especificaciones típicas

Elementos	Unidades	Especificación	Resultados	Método de prueba
SiO ₂	%	A	18.64	ASTM C150
Al ₂ O ₃		A	4.37	
Fe ₂ O ₃		A	2.38	
CaO		Min 55.00	62.71	
MgO		Max 4.00	1.51	
SO ₃		Max 3.50	2.47	
Pérdida por ignición (LOI)		A	7.50	
Residuo insoluble		A	2.35	
Álcalis Total (Na ₂ O+0.658 K ₂ O)		A	0.58	Cálculo
Contenido de cloruro		≤ 0.10	0.08	ASTM C150
Cal libre (F.CaO)		≤ 1.50	0.86	

BENEFICIOS

- Mayor rapidez en la construcción, por tener tiempos de fraguado más bajos, reduciendo el uso de formaleta.
- Mayor rendimiento debido a sus resistencias iniciales y finales.
- Mayores resistencias mecánicas iniciales y finales
- Moderado Calor de hidratación
- Moderada resistencia a los sulfatos, lo cual permite que pueda ser utilizado en obras que están expuesta al ataque de sales o sulfatos.

RECOMENDACIONES

Utilizar agua limpia, controle el agua de mezclado ya que el exceso de agua disminuye las resistencias mecánicas. Mezclar con agua sobre una superficie limpia e impermeable y de ser posible utilizar una mezcladora, ya que las mezclas se logran con una mayor uniformidad y calidad.

PORTLAND 5200 PSI

Propiedades Físicas y Mecánicas

Prueba de finura				
- Blaine	cm ² /g	≥ 3200	3900	ASTM C150
- Contenido retenido:				
+ Tamiz 45 µm		≤ 12.0	3.7	
+ Tamiz 80 µm		≤ 6.0	1.0	
+ Tamiz 90 µm	%	A	0.1	
Ajuste de tiempo (Prueba Vicat):				ASTM C150
- Conjunto inicial	Minutos	≥ 75	169	
- Conjunto final		≤ 420	205	
Solidez (LeChatelier)	mm	≤ 10.0	1.0	ASTM C 185-15a
Contenido de aire del mortero	%	≤ 12.0	5.8	
Expansión del autoclave	%			ASTM C 151/ C151M-16
- Expansión		≤ 0.80	0.04	
- Contracción		≤ 0.20	0.01	
Fraguado falso, penetración final, % min.,%	%	≥ 50	78.0	-
Fuerza de compresión	PSI	NORMA	RESULTADO	ASTM 1157
-1 days			1100	
-3 days		1890	2800	
-7 days		2900	4000	
-28 days		4060	5300	

A : No aplica

OBSERVACIONES

- Preparar únicamente la cantidad de mezcla que se vaya a utilizar máximo en un tiempo de 30 minutos, y evitar la adición de mas agua en la mezcla posteriormente.
- Considere la temperatura del ambiente como factor que afecta el tiempo de secado.
- Lávese las manos después de utilizarlo. Evite el contacto con los ojos, si ocurriera, lave con agua corriente durante 15 minutos y consulte al médico de inmediato.

Cumple con norma: C-150 cemento tipo I y tipo II